



NAVITAS

KULDE- OG VARMEPUMPETEKNISK RESSURSSENTER
VED TRONDHEIM FAGSKOLE

Sertifisering av hardloddere

PROSEDYRESPESIFIKASJON FOR HARDLODDING (pBPS)

Aktelle utførelsesstandarder:

NS-EN 13585, NS-EN 13134, NS-EN 12797 og NS-EN 12799

Produsent:

Navitas c/o Byåsen vgs.

Teoretiske kunnskaper:

Er ikke lengre krav om teoriprøve.

Prøvestykke:

Ref: vedlagte tegning av prøvestykke: HD-2014-Prøvestykker

Hardloddemetode:

Hardlodding/kapillarlodding

Oppvarmingsmetode:

Gassbrenner, Acetylen/oksygen

Grunnmaterialer:

Cu – Cu
Cu – syrefast stål

Tilsatsmaterialer:

Sølvlodd Castolin 1802, flussmiddel 1802N eller tilsvarende
Fosforlegert sølvlodd (15% Ag) Castolin RB 5283 eller tilsvarende

Fugeplassering:

Posisjoner er vist på tegning av prøvestykket ref: HD-2014-Prøvestykke Alle 3 fugene skal loddes i posisjon vertikalt oppover for å oppfylle krav i sertifisering til uavhengig loddeposisjon.

Antall prøvestykker:

3 stk i henhold til tegning: HD-2014-Prøvestykker

Prøving:

Alle prøvestykkene skal inspiseres visuelt og kuttet opp for PEEL test. Dvs minimum overlapp skal være 3*godstykkelse på Cu-Cu og 6*godstykkelse på Cu-Rustfritt stål.

Vedlegg 1: Tegning av prøvestykket ref: *HD-2007-Prøvestykke*

